



REGIONE TOSCANA



Consiglio Regionale

## PROTOCOLLO D'INTESA

PER LO SVOLGIMENTO DI ATTIVITÀ E INIZIATIVE DI PARTECIPAZIONE STUDENTESCA,  
CITTADINANZA ATTIVA E PERCORSI PER LO SVILUPPO DI COMPETENZE TRASVERSALI E  
L'ORIENTAMENTO

TRA

IL CONSIGLIO REGIONALE DELLA TOSCANA

E

L'UFFICIO SCOLASTICO REGIONALE PER LA TOSCANA (USR TOSCANA)

Il **CONSIGLIO REGIONALE DELLA TOSCANA** con sede in Firenze, Via Cavour n. 2, CAP 50129, P.I. 01386030488, rappresentato dal Presidente Antonio Mazzeo, il quale interviene e agisce al presente atto in qualità di Presidente del Consiglio regionale della Toscana, domiciliato presso la sede dell'ente (qui di seguito indicato come CRT)

E

L'**UFFICIO SCOLASTICO REGIONALE PER LA TOSCANA**, con sede in Firenze, Via Mannelli n. 113 CAP 50136, P.I. 800224410486, rappresentato dal Direttore Ernesto Pellecchia, il quale interviene e agisce al presente atto in qualità di Direttore Generale dell'Ufficio Scolastico Regionale per la Toscana, domiciliato per la carica presso la sede dell'ente (qui di seguito indicato come USRT);

CRT e USRT sono di seguito definite congiuntamente le "Parti".

### CONSIDERATO CHE

È interesse delle parti contraenti, nel pieno rispetto della reciproca autonomia giuridica, gestionale didattica e statutaria, sostenere progetti ed iniziative volte a promuovere forme di cittadinanza attiva e consapevole mirate a rafforzare l'elaborazione di politiche pubbliche; agevolare l'orientamento in merito alle future scelte professionali attraverso la partecipazione ad esperienze che colleghino sistematicamente la formazione in aula con quella nel mondo del lavoro; rafforzare negli studenti delle scuole secondarie di secondo grado la conoscenza dell'organo legislativo della Regione, degli organismi istituzionali, promuovere le visite dei



REGIONE TOSCANA



Consiglio Regionale

Palazzi storici del Consiglio regionale ed il loro uso per incontri e seminari con le scuole, favorire azioni di collaborazione tra il Parlamento regionale degli Studenti della Toscana (PRST) e le Consulte provinciali degli Studenti (CPS).

#### VISTI

- la legge 13 luglio 2015, n. 107, recante "Riforma del sistema nazionale di istruzione e formazione e delega per il riordino delle disposizioni legislative vigenti";
- la Raccomandazione del Consiglio dell'Unione Europea del 22 maggio 2018 relativa alle competenze chiave per l'apprendimento permanente;
- la Legge 20 agosto 2019 n. 92, concernente "Introduzione dell'insegnamento scolastico di Educazione Civica";
- il D.M. 35 del 22 giugno 2020, con il quale sono state adottate (allegato A) le Linee guida per l'insegnamento dell'educazione civica, ai sensi dell'articolo 3 della legge 20 agosto 2019, n. 92, in particolare gli articoli 3 e 4, che definiscono le modalità di prima attuazione dell'insegnamento di Educazione Civica nel triennio 2020-2023;
- il Regolamento di organizzazione del Ministero dell'istruzione, di cui al DPCM 30 settembre 2020, n. 166, in particolare l'articolo 7, che definisce le funzioni assegnate agli Uffici Scolastici Regionali;
- il decreto del Presidente della Repubblica 24 giugno 1998, n. 249, come modificato dal decreto del Presidente della Repubblica 21 novembre 2007, n. 235, concernente lo Statuto delle studentesse e degli studenti della scuola secondaria;
- la Legge 30 dicembre 2018, n. 145 Bilancio di previsione dello Stato per l'anno finanziario 2019 e bilancio pluriennale per il triennio 2019-2021, art. 1, c. 785;
- il Decreto Ministeriale n. 774 del 4 settembre 2019 con cui sono definite le Linee guida in merito ai percorsi per le competenze trasversali e per l'orientamento;
- lo Statuto della Regione Toscana nel quale si prevede all'articolo 11 "Funzioni del Consiglio" comma 1 che il Consiglio regionale rappresenta la comunità toscana ed è l'organo legislativo;
- lo Statuto della Regione Toscana nel quale all'articolo 4 "Finalità principali" si individua alla lettera a), tra le finalità prioritarie, anche il diritto all'Istruzione;

#### CONSIDERATO CHE

Il CRT:

- celebra annualmente la Festa della Toscana, ricorrenza dedicata alla prima abolizione in Europa della pena di morte nel 1786, attraverso la realizzazione di varie attività ed



REGIONE TOSCANA



Consiglio Regionale

iniziative diffuse nel territorio regionale, coinvolgendo anche degli studenti delle scuole secondarie di secondo grado;

- promuove e sostiene, in collaborazione con le autorità ed istituzioni scolastiche, il funzionamento del Parlamento regionale degli Studenti della Toscana (l.r. 34/2011);
- intende rafforzare la collaborazione con le scuole in merito ai percorsi per le competenze trasversali e per l'orientamento;
- proporre incontri in presenza nelle classi interessate ad approfondire le tematiche inerenti alla attività istituzionali;
- ospitare nella sede istituzionale classi di studenti per far conoscere da vicino l'attività del legislatore regionale, al fine di favorire l'acquisizione di conoscenze consapevoli sul funzionamento e sulle competenze dell'organo legislativo regionale

L'USRT:

- cura l'attuazione, nell'ambito territoriale di propria competenza, delle politiche nazionali per gli studenti;
- valorizza e favorisce la partecipazione degli studenti, attraverso gli organismi di rappresentanza istituzionale per attivare modelli di solidarietà attiva e cittadinanza attiva;
- promuove la ricognizione delle esigenze formative e lo sviluppo della relativa offerta sul territorio in collaborazione con la regione e gli enti locali;
- è impegnato ad accompagnare le istituzioni scolastiche autonome nella realizzazione di iniziative progettuali e/o attività seminariali volte al miglioramento della partecipazione studentesca e all'innovazione didattica;
- favorisce azioni di sistema con tutti i soggetti interessati del territorio per agevolare percorsi di apprendimento permanente

TUTTO CIÒ PREMESSO,

LE PARTI CONVENGONO E STIPULANO QUANTO SEGUE

#### **Art.1 - Premesse**

Le premesse e gli allegati costituiscono parte integrante del presente protocollo di intesa.

#### **Art. 2 - Oggetto e finalità**

L'USRT e il CRT, ciascuno nel quadro dei rispettivi ruoli e competenze, si impegnano congiuntamente a promuovere e a realizzare con e per le Scuole secondarie di secondo grado



REGIONE TOSCANA



Consiglio Regionale

della Toscana attività ricorrenti come la partecipazione alla Festa solenne della Toscana, la consegna del testo della Costituzione ai diplomandi da parte del Presidente del Consiglio regionale, dagli altri membri dell'Ufficio di Presidenza e dai consiglieri, le informazioni sulle leggi regionali, i regolamenti e gli atti della programmazione regionale anche mediante incontri nelle classi, azioni specifiche tra il PRST e le CPS, implementazione e realizzazione di percorsi per le competenze trasversali e l'orientamento e progetti didattico-formativi, incrementare l'ospitalità e le visite ai Palazzi del CRT e consentirne l'uso gratuito per eventi e seminari con le scuole della Toscana.

A tal fine le Parti definiscono, di comune accordo, una programmazione triennale delle attività, che sarà sottoposta annualmente a verifica e revisione in un'apposita riunione del gruppo di coordinamento, di cui all'art. 3.

### **Art. 3 - Gruppo di coordinamento**

1. Per consentire la pianificazione e la gestione operativa delle attività oggetto del presente Protocollo, le Parti si impegnano a costituire un gruppo di coordinamento con compiti di indirizzo tecnico-scientifico e organizzativo, rappresentativo degli Enti firmatari.

2. Il Gruppo di coordinamento è così composto:

- per il Consiglio regionale della Toscana dal Segretario Generale o da un Dirigente da lui delegato
- per USRT dal Dirigente dell'Ufficio III o da un suo delegato;
- dalla/dal Presidente regionale del Parlamento Regionale degli Studenti della Toscana (PRST) e dalla/dal Coordinatore regionale delle Consulte Provinciale degli Studenti.

3. Tale gruppo, in relazione a progetti o azioni che richiedono ulteriori specifiche conoscenze e competenze, potrà avvalersi di aggiuntive risorse professionali particolarmente qualificate, scelte d'intesa tra le parti.

4. Nessun compenso è previsto per la partecipazione ai lavori del Gruppo di coordinamento.

### **Art. 4 - Impegni delle parti**

In attuazione del presente protocollo le Parti si impegnano congiuntamente, nei limiti delle risorse umane e strumentali disponibili, a:

- promuovere la realizzazione delle iniziative sopra descritte;
- favorire, anche attraverso i propri siti istituzionali, la più ampia partecipazione delle Istituzioni scolastiche a tali attività;
- organizzare incontri ed eventi di promozione dell'iniziativa sul territorio;
- diffondere nelle scuole, per l'anno scolastico 2021-2022, la presente intesa per favorire la programmazione, da parte delle stesse, nell'ambito della flessibilità organizzativa e



REGIONE TOSCANA



Consiglio Regionale

gestionale derivante dall'autonomia scolastica.

#### **Art. 5 - Oneri finanziari**

Il Protocollo non prevede oneri finanziari a carico delle parti.

#### **Art. 6 - Durata**

Il presente Protocollo avrà durata di tre anni, a decorrere dalla data di sottoscrizione e potrà essere rinnovato per un uguale periodo di tempo, previo accordo sottoscritto dalle parti. Alla scadenza dell'accordo le parti redigeranno una relazione valutativa sulle azioni svolte nonché sugli obiettivi futuri.

#### **Art. 7 - Trattamento dei dati personali**

L'USRT e il CRT convengono che il trattamento dei dati personali sarà improntato nel rispetto di quanto disposto dal Regolamento europeo sulla protezione dei dati (GDPR, UE 2016/679) e nei limiti di quanto necessario all'esecuzione del presente Protocollo.

#### **Art. 8 - Disposizioni finali**

Per quanto non previsto dal presente protocollo si rimanda alle discipline del codice civile.

#### **Art. 9 - Comunicazioni ufficiali**

Le comunicazioni ufficiali potranno avvenire tramite PEO/PEC ai seguenti indirizzi:

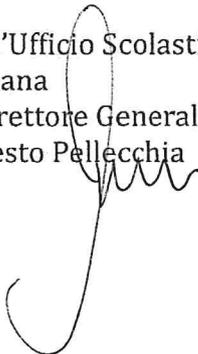
- per il Consiglio regionale della Toscana: [consiglioregionale@postacert.toscana.it](mailto:consiglioregionale@postacert.toscana.it)
- per l'Ufficio Scolastico Regionale per la Toscana: [direzione-toscana@istruzione.it](mailto:direzione-toscana@istruzione.it) / [drto@postacert.istruzione.it](mailto:drto@postacert.istruzione.it)

#### **Art. 10 - Stipula**

Il presente Protocollo è sottoscritto dalle Parti con l'apposizione di firma digitale ai sensi della Legge 241/1990, art. 15, c 2 bis.

Letto, confermato e digitalmente sottoscritto

Per l'Ufficio Scolastico Regionale per la  
Toscana  
Il Direttore Generale  
Ernesto Pellecchia



Per il Consiglio regionale della Toscana  
Il Presidente  
Antonio Mazzeo

