



Ministero dell'Istruzione e del Merito
Ufficio Scolastico Regionale per la Toscana
Direzione Generale

Ai Dirigenti Scolastici delle scuole secondarie di II grado della Toscana
Ai Coordinatori Didattici delle scuole paritarie di II grado della Toscana
Ai Presidenti delle Consulte Provinciali degli Studenti della Toscana
e, p.c. Ai Dirigenti degli Uffici di ambito territoriale dell'USR per la Toscana
Ai Dirigenti Tecnici dell'USR per la Toscana

Oggetto: Marcia della Pace Arezzo-Rondine 8 giugno 2023.

In occasione dell'apertura dell'YouTopic Fest, festival internazionale sul conflitto promosso da Rondine, Cittadella della Pace, dedicato quest'anno al tema della fragilità, si invitano le SS.LL. con studenti e docenti degli istituti secondari di secondo grado alla **marcia della pace** che si terrà la mattina dell'**8 giugno 2023 da Arezzo a Rondine**. Una camminata per la pace che è radicata nei valori e nell'impegno dell'Associazione che da oltre venticinque anni sceglie e ospita i giovani delle due o più parti dei conflitti degenerati in varie forme di violenza e di guerra, e mantiene questa scelta: accogliere, con i giovani, i dolori ma anche le speranze, la forza dei popoli. Sarà una giornata per praticare il dialogo e l'ascolto, rafforzare la coscienza civile delle giovani generazioni, educare alla cultura della pace che rende questa giornata a pieno titolo un giorno di scuola grazie anche alla collaborazione delle Consulte Provinciali degli studenti dell'Ufficio Scolastico Regionale per la Toscana e del Parlamento regionale degli studenti della Toscana.

Si comunica che il momento conclusivo della manifestazione, a cui è invitata la Senatrice a vita Liliana Segre, prevede l'inaugurazione dell'Arena di Janine e la premiazione delle prime classi vincitrici del concorso *Voltati, Janine Vive!*, realizzato da Rondine in collaborazione con il Ministero dell'Istruzione e del Merito.

Le scuole che intendono aderire potranno dare conferma all'e-mail: info@rondine.org **entro il 22 aprile 2023**. Una volta raccolte le adesioni, saranno fornite ai dirigenti scolastici delle scuole interessate ulteriori informazioni per illustrare modalità di partecipazione e aspetti logistici.

Attesa l'importanza dell'iniziativa, si invitano le SS.LL. a darne la più ampia diffusione all'interno delle istituzioni scolastiche e tra gli studenti interessati.

IL DIRETTORE GENERALE
Ernesto PELLECCIA

Responsabile del procedimento:
Roberto Curtolo
e-mail:
roberto.curtolo@istruzione.it
tel. n.: + 39 055 2725 250

Via Mannelli, 113 – 50136 Firenze
Tel. +39 05527251
e-mail: PEO direzione-toscana@istruzione.it
e-mail: PEC: drto@postacert.istruzione.it
Web: <http://www.miur.gov.it/web/miur-usr-toscana>

Referenti:
Teresa Madeo, Carla Maltinti,
e-mail:
drto.ufficio3@istruzione.it
tel. n.: + 39 055 2725 282